

**COMPTE DE RESULTAT SYNTHETIQUE**

LES PANIERS MARSEILLAIS (P.A.M.A.)

Edition du : 01/01/2021 au 31/12/2021

Avec brouillard

Hors simulation

Soldes N-1 de l'exercice

<b>CHARGES (Hors taxes)</b>	<b>Exercice N Net</b>	<b>Exercice N-1 Net</b>	<b>PRODUITS (Hors taxes)</b>	<b>Exercice N net</b>	<b>Exercice N-1 net</b>
CHARGES D'EXPLOITATION :			PRODUITS D'EXPLOITATION		
Achats de marchandises	57 452	51 778	Ventes de marchandises	63 384	58 052
Variation de stock (marchandises)			Production vendue (biens et services)	15 563	2 651
Achats d'approvisionnement	(592)	(193)	Production stockée		
Variation de stock (approvisionnement)			Production immobilisée		
Autres charges externes	34 752	9 507	Subventions d'exploitation	37 071	14 000
Impôts, taxes et versements assimilés	993	325	Autres produits	34 532	34 216
Rémunération du personnel	31 075	18 630	Produits financiers	311	319
Charges sociales	4 456	1 893			
Dotations aux amortissements	294	270			
Dotations aux provisions	2 654				
Autres charges	194				
Charges financières					
<b>TOTAL (I)</b>	<b>131 278</b>	<b>82 211</b>	<b>TOTAL (I)</b>	<b>150 861</b>	<b>109 238</b>
CHARGES EXCEPTIONNELLES (II)	90	60	PRODUITS EXCEPTIONNELS (II)	30	
IMPOTS SUR LES BENEFICES (III)					
<b>TOTAL DES CHARGES (I+II+III)</b>	<b>131 368</b>	<b>82 271</b>	<b>TOTAL DES PRODUITS (I+II)</b>	<b>150 891</b>	<b>109 238</b>
BENEFICE OU PERTE	19 523	26 967			
<b>TOTAL GENERAL</b>	<b>150 891</b>	<b>109 238</b>	<b>TOTAL GENERAL</b>	<b>150 891</b>	<b>109 238</b>