

**COMPTE DE RESULTAT SYNTHETIQUE**

LES PANIERS MARSEILLAIS (P.A.M.A.)

Edition du : 01/01/2020 au 31/12/2020

Avec brouillard

Hors simulation

Soldes N-1 de l'exercice

<b>CHARGES (Hors taxes)</b>	<b>Exercice N Net</b>	<b>Exercice N-1 Net</b>	<b>PRODUITS (Hors taxes)</b>	<b>Exercice N net</b>	<b>Exercice N-1 net</b>
CHARGES D'EXPLOITATION :			PRODUITS D'EXPLOITATION		
Achats de marchandises	51 778	49 485	Ventes de marchandises	58 052	49 868
Variation de stock (marchandises)		662	Production vendue (biens et services)	2 651	2 690
Achats d'approvisionnement	(193)	(608)	Production stockée		
Variation de stock (approvisionnement)			Production immobilisée		
Autres charges externes	9 507	12 384	Subventions d'exploitation	14 000	15 400
Impôts, taxes et versements assimilés	325	697	Autres produits	34 216	33 973
Rémunération du personnel	18 630	27 514	Produits financiers	319	502
Charges sociales	1 893	7 681			
Dotations aux amortissements	270				
Dotations aux provisions					
Autres charges		72			
Charges financières					
<b>TOTAL (I)</b>	<b>82 211</b>	<b>97 887</b>	<b>TOTAL (I)</b>	<b>109 238</b>	<b>102 433</b>
CHARGES EXCEPTIONNELLES (II)	60	12 964	PRODUITS EXCEPTIONNELS (II)		1 633
IMPOTS SUR LES BENEFICES (III)					
<b>TOTAL DES CHARGES (I+II+III)</b>	<b>82 271</b>	<b>110 852</b>	<b>TOTAL DES PRODUITS (I+II)</b>	<b>109 238</b>	<b>104 066</b>
BENEFICE OU PERTE	26 967	(6 786)			
<b>TOTAL GENERAL</b>	<b>109 238</b>	<b>104 066</b>	<b>TOTAL GENERAL</b>	<b>109 238</b>	<b>104 066</b>